

GM1 + G3 GM1 + F10L + G3



| | | 700 | 900 | 1000 | 1200 | 1400 | 1600 | 1700 | 2000 | 2200 | |
|--|--------------------|-----------------------------------|---|--|---|---|-------|-------|-------|---------------------------|--|
| Equivalent displacement ⁽¹⁾ <i>Cilindrata equivalente</i> ⁽¹⁾ | [cc/rev] | 690 | 901 | 1078 | 1204 | 1407 | 1552 | 1703 | 2027 | 2199 | |
| Reduction ratio <i>Rapporto di riduzione</i> | | 7:1 | | | | | | | | | |
| Bore <i>Alesaggio</i> | [mm] | 28 | 32 | 35 | 37 | 40 | 42 | 44 | 48 | 50 | |
| Stroke <i>Corsa</i> | [mm] | 32 | | | | | | | | | |
| Specific torque <i>Coppia specifica</i> | [Nm/bar] | 10,98 | 14,34 | 17,15 | 19,17 | 22,40 | 24,70 | 27,10 | 32,26 | 35,00 | |
| Continuous pressure <i>Pressione in continuo</i> | [bar] | 250 | 245 | 200 | 180 | 155 | 140 | 130 | 105 | 100 | |
| Peak pressure ⁽²⁾ <i>Pressione di picco</i> ⁽²⁾ | [bar] | 425 | 400 | 400 | 365 | 310 | 280 | 255 | 215 | 200 | |
| Peak power ⁽³⁾ <i>Potenza di picco</i> ⁽³⁾ | [kW] | 48 | | | | | | | | | |
| Continuous speed ⁽⁴⁾ <i>Velocità in continuo</i> ⁽⁴⁾ | [rpm] | 78 | 78 | 78 | 78 | 78 | 78 | 64 | 50 | 50 | |
| Maximum speed ⁽⁴⁾ <i>Velocità massima</i> ⁽⁴⁾ | [rpm] | 150 | 150 | 150 | 130 | 103 | 100 | 100 | 100 | 90 | |
| Approximative weight no brake <i>Peso approssimativo senza freno</i> | [kg] | 70 | unit <i>unità</i> | | Approximative weight with brake <i>Peso approssimativo con freno</i> | | | [kg] | 95 | unit <i>unità</i> | |
| Maximum casing pressure <i>Pressione massima in carcassa</i> | [bar] | 1 | continuous <i>continuo</i> | | Admissible temperatures <i>Temperature ammissibili</i> | | | [°C] | -20 | minimum <i>minimo</i> | |
| | | 5 | peak <i>picco</i> | | | | | | +80 | maximum <i>massimo</i> | |
| Motor oil capacity <i>Capacità olio motore</i> | [l] | 1 | Type of brake <i>Tipo di freno</i> | | | Negative disc brake <i>Freno a dischi negativo</i> | | | | | |
| Gearbox oil capacity <i>Capacità olio riduttore</i> | [l] | 1,7 | Static braking torque ⁽⁵⁾ <i>Coppia di frenatura statica</i> ⁽⁵⁾ | | | [Nm] | 6500 | | | | |
| Brake oil capacity <i>Capacità olio freno</i> | [l] | 0,45 | Minimum brake pilot pressure <i>Pressione minima pilotaggio freno</i> | | | [bar] | 20 | | | | |
| Brake pilot volume <i>Volume pilotaggio freno</i> | [cm ³] | 65,1 | Maximum brake pilot pressure <i>Pressione massima pilotaggio freno</i> | | | [bar] | 60 | | | | |
| Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i> | [Nm] | 68,0 coarse 84,0 <i>grosso</i> | 71,0 fine 89,0 <i>fine</i> | Suggested bolt type <i>Viti suggerite</i> | | | | M10 | 12.9 | | |

NOTES / NOTE

(1) Equivalent displacement = motor displacement x reduction ratio of gearbox (7:1)

(1) *Cilindrata Equivalente = cilindrata motore x rapporto di riduzione del riduttore (7:1)*

(2) For higher peak pressures please contact the SAI Technical Department.

(2) *Per pressioni di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

(3) For higher peak power please contact the SAI Technical Department.

(3) *Per potenze di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

(4) For higher continuous and maximum speeds please contact the SAI Technical Department

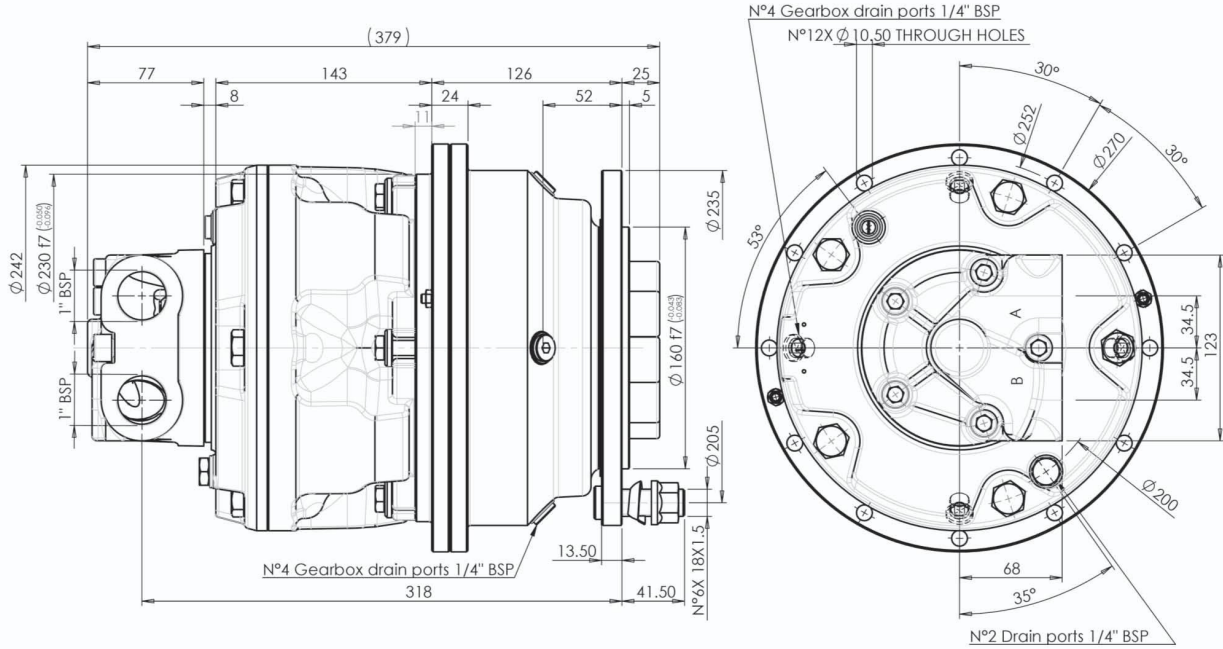
(4) *Per velocità in continuo e massime maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

(5) If the brake is engaged for a long time, the braking torque could increase considerably. The brake requires to be periodically engaged and disengaged to maintain the desired performances.

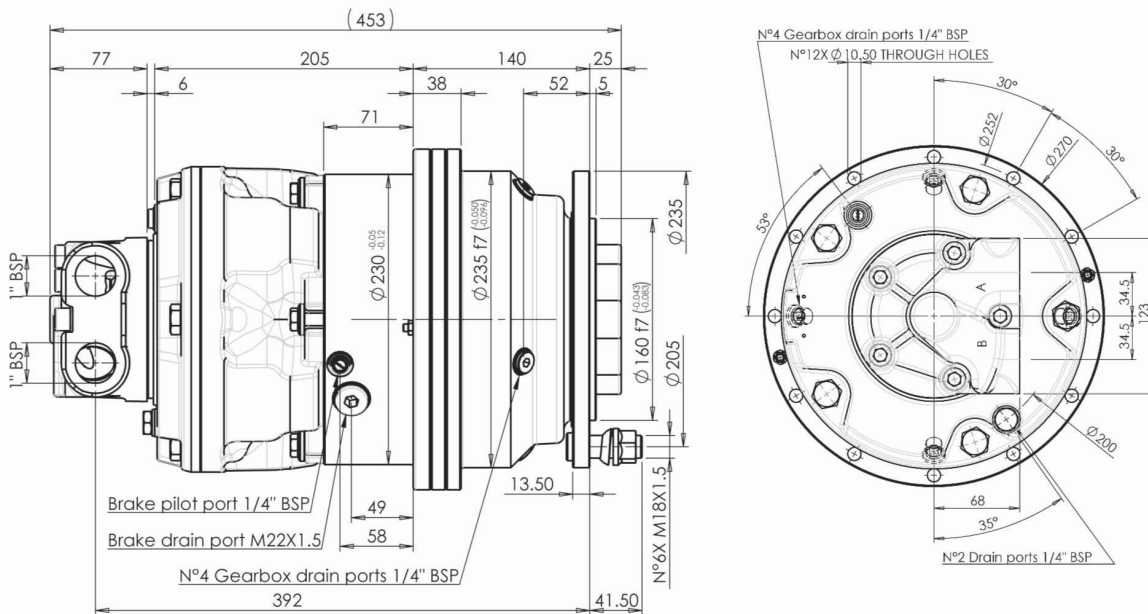
(5) *Quando il freno rimane ingaggiato per un lungo periodo di tempo la coppia frenante può aumentare considerevolmente. Si consiglia periodicamente di pilotare il freno in modo da garantire i dati dichiarati.*

DIMENSIONAL DRAWINGS
DISEGNI D'INGOMBRO

GM1 + G3

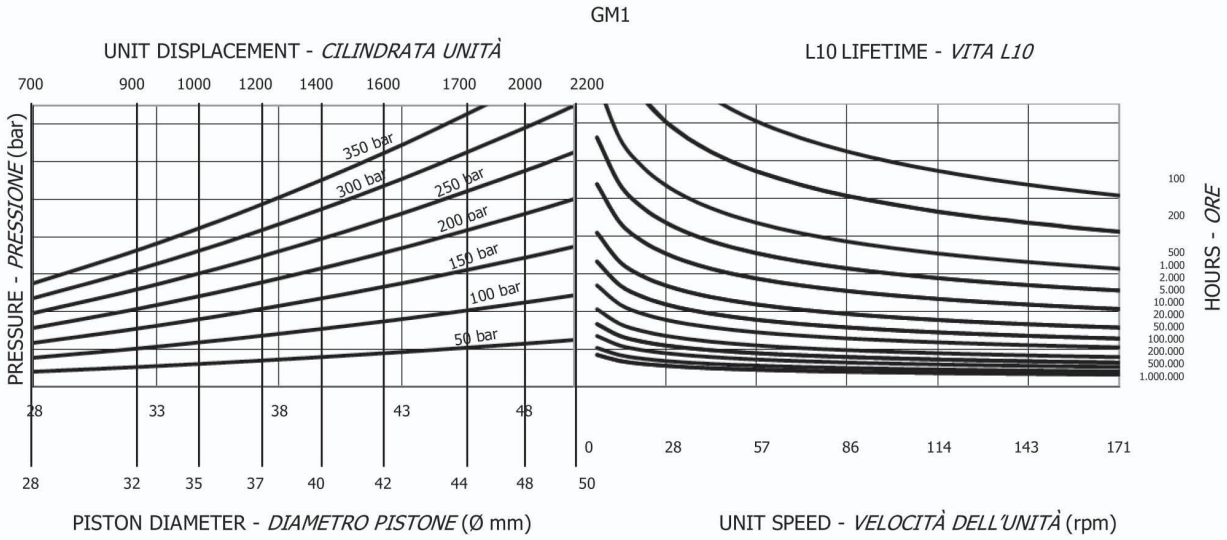


GM1 + F10L + G3

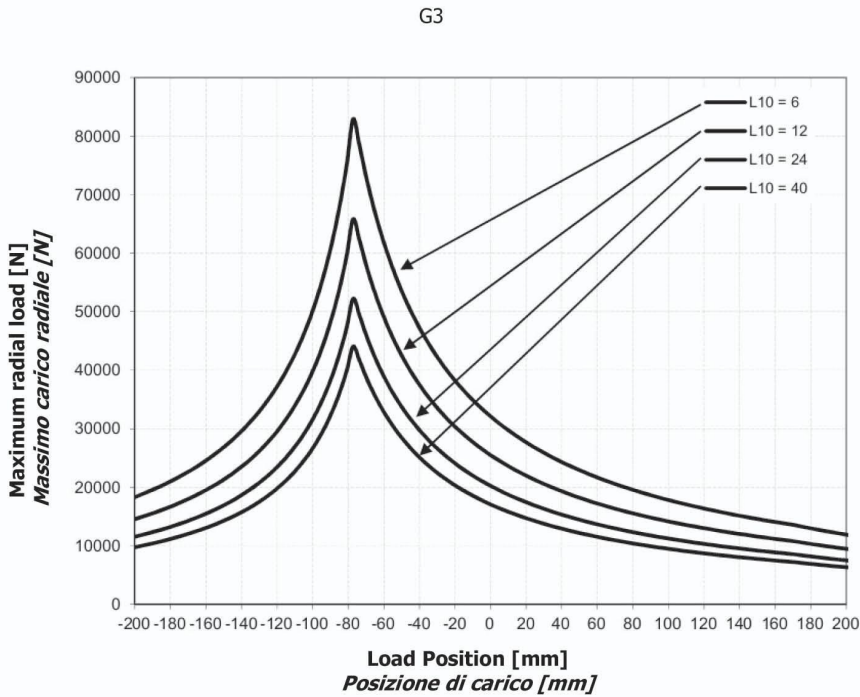


GRAPHS
GRAFICI

Bearing lifetime has been estimated according to L_{10} (according to ISO 281:1990). *La durata è stata calcolata in accordo con la formula L_{10} (secondo ISO 281:1990).*

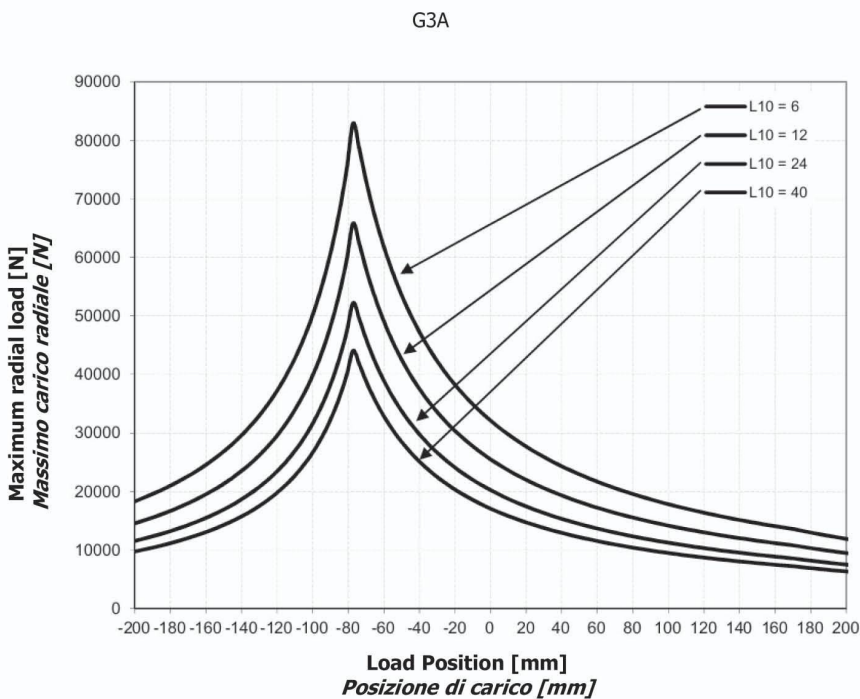
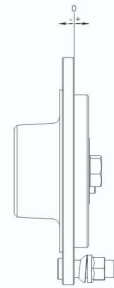


GRAPHS
GRAFICI



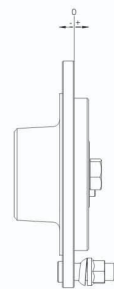
Bearing lifetime has been estimated according to L_{10} (according to ISO 281:1990).

La durata è stata calcolata in accordo con la formula L_{10} (secondo ISO 281:1990).



Bearing lifetime has been estimated according to L_{10} (according to ISO 281:1990).

La durata è stata calcolata in accordo con la formula L_{10} (secondo ISO 281:1990).



ORDER CODES CODICI D'ORDINE

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|--------------------------|---|---|---|-----------------------------|--|---|
| | + | + | + | + | + | + | + |
| 1 Motor type | | | | 1 Tipo motore | | | |
| 2 Displacement | see table | | | 2 Cilindrata | vedere tabella | | |
| | O | = separated oil | | | O | = olio separato | |
| 3 Lubrication options | U | shared oil, max. cont. case press. 0.5 bar and max. peak press. 1.5 bar for hubs 31/D and 31/G. | | 3 Opzioni lubrificazione | U | olio unico, max. press. cont. in carcassa 0.5 bar e max. press. picco 1.5 bar per mozzi 31/D e 31/G. | |
| 4 Distributor | see distributors section | | | 4 Distributore | vedere sezione distributori | | |
| | D40 standard | | | | D40 standard | | |
| 5 Direction of rotation (viewed from the output side) with input flow in port A, output in B. | No code | = clockwise rotation | | 5 Direzione d'uscita (visto dal lato d'uscita) con portata in ingresso in porta A, uscita in porta B. | Nessun codice | = rotazione oraria | |
| | L | = anti-clockwise rotation | | | L | = rotazione anti-oraria | |
| 6 Distributor cover orientation | No code | = position 1 | | 6 Orientamento coperchio distributore | Nessun codice | = posizione 1 | |
| | DM2 | = position 2 | | | DM2 | = posizione 2 | |
| | DM3 | = position 3 | | | DM3 | = posizione 3 | |
| | DM4 | = position 4 | | | DM4 | = posizione 4 | |
| | DM5 | = position 5 | | | DM5 | = posizione 5 | |
| 7 G series | G3 | = reduction ratio 7:1 | | 7 Serie G | G3 | = rapporto di riduzione 7:1 | |
| | G3A | = reduction ratio 5:1 | | | G3A | = rapporto di riduzione 5:1 | |
| 8 Hub option | No code | = no hub | | 8 Opzione mozzo | Nessun codice | = nessun mozzo | |
| | 31/A | = standard | | | 31/A | = standard | |
| | 31D | = hub 31/D, includes a larger seal. | | | 31D | = mozzo 31/D, include tenuta maggiorata. | |
| | 31G | = hub 31/G, includes a larger seal. | | | 31G | = mozzo 31/G, include tenuta maggiorata. | |

Example
Esempio

GM05 600 U D40 G3
(standard)

GM05 600 U D40L G3A
(options: anti-clockwise sense of rotation)
(opzioni: direzione d'uscita in rotazione anti-oraria)