

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

NOTA: per la dimensione 1/2 è disponibile anche il rapporto di pilotaggio 6:1 (X=25).

WARNING: pilot ratio 6:1 is also available for 1/2 size (X=25).

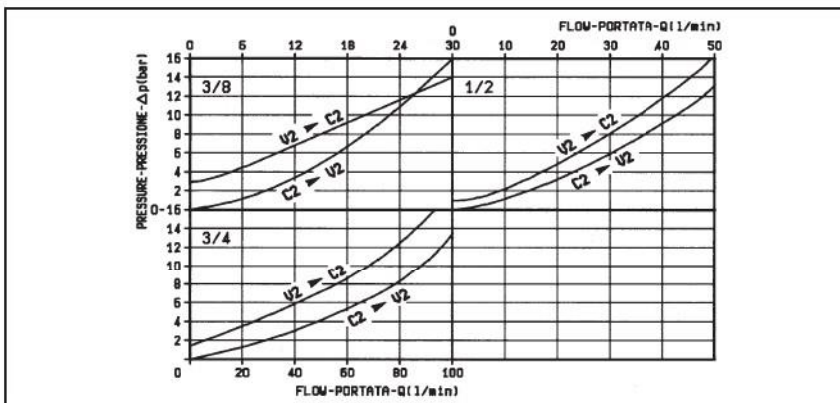
Pressione di lavoro max. 350 bar  
Max. working pressure

Portata max. vedi diagramma  
Flow max. see performance graph

È generalmente consigliato l'uso della versione con codice Z=01 (molla pesante). Per un funzionamento corretto scegliere il rapporto di pilotaggio in funzione della contropressione sulla linea di ritorno e del rapporto delle aree del cilindro.

The version with Z=01 in part no. (heavier spring) is generally recommended. For correct operation the pilot ratio must be chosen as function of back pressure in the return line and of cylinder ratio.

50	57.5	57.5	30	30	82.5	165	24.5	14.5	60	14.5	44.5	89	8.5	3/4	4:1	2.55
35	38	38	20.5	20.5	55	110	17.5	14.5	40	14.5	34.5	69	8.5	1/2	3.2:1	1.06
35	32	32	17	17	48	96	8.5	9.5	40	9.5	29.5	59	6.5	3/8	7:1	0.85
S	L5	L4	L3	L2	L1	L	I	H4	H3	H2	H1	H	F	Y	Rapp. d Pil. Pilot ratio	Peso kg Weight kg



<b>X</b>	<b>GUARNIZIONE SUL PISTONE DI PILOTAGGIO O-RING ON PILOT PISTON</b>
<b>00</b>	senza guarnizione no o-ring
<b>10</b>	con guarnizione with o-ring

Z	MOLLE / SPRINGS		
	Inizio apertura (bar) Cracking pressure (bar)		Cod. ordinazione Ordering code
3/8	00	3	03.51.01.024
	01	8	03.51.01.051
1/2	00	1	03.51.01.029
	01	8	03.51.01.058
3/4	00	1.5	03.51.01.008
	01	8	03.51.01.154

Y	ATTACCHI / PORT SIZE V1-V2-C1-C2	
	<b>97</b>	G 3/8
<b>03</b>	G 1/2	
<b>04</b>	G 3/4	